|  |  |
| --- | --- |
| http://domino.bradycms.com/tds/tdsv1r0.nsf/BUPImages/Logo%20for%20TDS%20lwt_tall_highres.GIF/$file/Logo%20for%20TDS%20lwt_tall_highres.GIF | **Лист технических характеристик** |

**BRADY B-492 FREEZERBONDZ белый полиэстер для термотрансферной печати**

|  |
| --- |
| TDS No. B-492 |
| Дата: 05-10-2011 |
| **Описание:**  **Общее:** **Технология печати:** Термотрансферная **Материал:** Полиэстер **Покрытие:** Белая пленка с белым термотрансферным покрытием **Адгезив:** Постоянный акриловый  **Применение:** B-492 Freezerbondz™ предназначены для лабораторной маркировки (флаконы, пробирки, плашки, предметные стекла).  **Рекомендуемые риббоны:** риббон Brady серии R6400 риббон Brady серии R4300 (альтернатива)\* **Обратите внимание, что тестирование материалов происходило с использованием риббона серии R6400.** \*Примечание: риббон серии R4300 может использоваться, если химическая стойкость не требуется с этанолом, толуолом и ксилолом.   **Особенности** B-492 Freezerbondz™ маркеры, могут применяться на замороженной поверхности, включая стекло и пропилен хранящиеся в жидком азоте. Материал B-492 обладает высокой стойкостью печати к растворителям при использовании риббона серии R6400 и очень низких температурах. Материал B-492 используется так же в общих лабораторных условиях, таких как жидкий азот и автоклав приложений. |
| **Подробно:**     |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Физические свойства** | **Методы испытаний** | **Средние результаты** | | Толщина | ASTM D 1000 -общая | 0.0032 inch (0.081 mm) | | Адгезия  -Стекло    -Полипропилен    -Нержавеющая сталь | ASTM D 1000 20 минут 24 часа   20 минут 24 часа   20 минут 24 часа | 14 oz/inch (15.4 N/100 mm) 18 oz/inch (19.9 N/100 mm)   17 oz/inch (17.5 N/100 mm) 18 oz/inch (20.2 N/100 mm)   15 oz/inch (16.6 N/100 mm) 22 oz/inch (24.4 N/100 mm) |        |  | | --- | | Материал B-492 был напечатан при помощи риббона серии R6400 на принтере THT Model 300X-Plus . Отпечатанные образцы были нанесены на пробирки и выдержаны в течение 24 часа до начала испытаний. Испытания проводятся при комнатной температуре. Образцы были погружены в растворитель в течение 15 минут. После были удалены и протёрты 10 раз ватным тампоном, пропитанный испытательной жидкостью. Шкала оценок ниже, показано влияние качества печати для каждого образца. |      |  | | --- | | **Примечание:**  Тестирование было произведено на следующих поверхностях; картонные коробки, алюминий и нержавеющая сталь ¹; Поликарбонатные коробки ²; 1,5 мл Eppendorf трубки и трубки вершины ¹, криогенные 5 мл флаконы ², 50 мл полипропиленовые трубы ¹, 15 мл полипропиленовые трубки ³, 15 мл пробирки из стекла ¹, пластиковые пакеты (вихревые -пак) 4 и соломы 5 |      |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Испытания** | **Методы испытаний** | **Результаты** | | Высокие рабочие температуры | 30 при повышенных температурах | Умеренное обесцвечивание при 266°F (130°C), нет видимых изменений на печать сильное пожелтение при 266°F (130°C), этикетка по прежнему функциональна. | | Жидкий азот | 3 цикла по 4 часа при -320°F (-196°C) и 20 часов при комнатной температуре | http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.39CC?OpenElement&FieldElemFormat=gifстеклянные пробирки 1/8" перекрываются продольно  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.4090?OpenElement&FieldElemFormat=gifполипропиленовые центрифужные пробирки 1/8" перекрываются продольно  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.4762?OpenElement&FieldElemFormat=gifпредметное стекло микроскопа  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.4E0A?OpenElement&FieldElemFormat=gifСоломинки: большие и маленькие  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.54B2?OpenElement&FieldElemFormat=gifПластиковые мешки  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.5B58?OpenElement&FieldElemFormat=gif Мешки полипропиленовые  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.61FA?OpenElement&FieldElemFormat=gifАлюминиевая фольга | | Морозильная камера | 3 цикла по 16 часов при -112°F (-80°C) и 8 часов при комнатной температуре | http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.39CC?OpenElement&FieldElemFormat=gifстеклянные пробирки 1/8" перекрываются продольно  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.4090?OpenElement&FieldElemFormat=gifполипропиленовые центрифужные пробирки 1/8" перекрываются продольно  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.4762?OpenElement&FieldElemFormat=gifпредметное стекло микроскопа  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.4E0A?OpenElement&FieldElemFormat=gifСоломинки: большие и маленькие  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.54B2?OpenElement&FieldElemFormat=gifПластиковые мешки  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.61FA?OpenElement&FieldElemFormat=gifМешки полипропиленовые  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.61FA?OpenElement&FieldElemFormat=gifАлюминиевая фольга | | Жидкий азот, потом кипящая вода | 1 час при 320°F (-196°C) после кипящая вода при 212°F (100°C) на 10 минут | http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.39CC?OpenElement&FieldElemFormat=gifстеклянные пробирки 1/8" перекрываются продольно  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.4090?OpenElement&FieldElemFormat=gifполипропиленовые центрифужные пробирки 1/8" перекрываются продольно   * предметное стекло микроскопа * Соломинки: большие и маленькие   http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.54B2?OpenElement&FieldElemFormat=gifПластиковые мешки  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.61FA?OpenElement&FieldElemFormat=gifМешки полипропиленовые  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/0.61FA?OpenElement&FieldElemFormat=gifАлюминиевая фольга | | Freezer to boiling water | 1 hour at -112°F (-80°C) then placed in boiling water 212°F (100°C) for 10 minutes | http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/1.141A?OpenElement&FieldElemFormat=gif стеклянные пробирки 1/8"  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/1.1ADE?OpenElement&FieldElemFormat=gif полипропиленовые трубки  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/1.2196?OpenElement&FieldElemFormat=gif полипропиленовые центрифужные пробирки 1/8" перекрываются продольно  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/1.2860?OpenElement&FieldElemFormat=gif предметное стекло микроскопа  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/1.2F08?OpenElement&FieldElemFormat=gif Пластиковые мешки  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/1.35C2?OpenElement&FieldElemFormat=gif Алюминиевая фольга |   http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/1.3CF0?OpenElement&FieldElemFormat=gif = этикетки подходят для применения, без видимого эффекта, этикетки остаются на поверхности  http://www.insidebrady.com/tds/TDSv1r0.nsf/FUV/IDX00NAAP-8MCN2PXID/TDSBodyDominoRT/1.4434?OpenElement&FieldElemFormat=gif = этикетка может использоваться, результаты смешанные  **X** = этикетка не рекомендуется для применения.  1Металлические поверхности должны быть маркированы только при комнатной температуре.   |  | | --- | | **Химические испытания** | | Самоламинирующийся этикетки B-492 были напечатаны риббоном серии R6400 на  BradyPrinter ™ THT Модель 300X-Plus . Отпечатанные образцы были нанесены на пробирки и выдержаны в течение 24 часа до начала испытаний. Испытания проводятся при комнатной температуре. Образцы были погружены в растворитель в течение 15 минут. После были удалены и протёрты 10 раз ватным тампоном, пропитанный испытательной жидкостью. Шкала оценок ниже, показано влияние качества печати для каждого образца. |      |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Химический реагент** | **R6400 риббон**  **эффект с протиранием** | **R6400риббон**   **эффект без протирания** | **R6400 риббон**  **действия на этикетку** | **R4300 риббон**  **эффект с протиранием** | **R4300 риббон**  **эффект без протирания** | **R4300 риббон**  **действия на этикетку** | | Этанол | 1 | 1 | Нет видимых изменений | 2 | 1 | Не значительные изменения | | Толуол | 1 | 1 | Не значительные изменения | 4 | 1 | значительные изменения | | Изопропанол | 1 | 1 | Не значительные изменения | 2 | 1 | Не значительные изменения | | Ксилол | 1 | 1 | Не значительные изменения | 4 | 1 | значительные изменения | | Диметилсульфоксид (DMSO) | 1 | 1 | Нет видимых изменений | 2 | 1 | значительные изменения | | 50% уксусная кислота | 1 | 1 | Нет видимых изменений | 1 | 1 | Нет видимых изменений | | 10% гидрооксид натрия | 4 | 4 | Смазывание поверхности печати | 4 | 4 | Нет видимых изменений | | 10% Clorox® отбеливающий раствор | 1 | 1 | Нет видимых изменений | 1 | 1 | Нет видимых изменений |     **Описание обозначений этикетка/адгезив:**  1 = нет видимых изменений  2 = лёгкое смазывание, этикетка функциональна  3 = среднее смазывание, этикетка функциональна  4 = сильное смазывание, изменения значительны в этикетке  5 = этикетка не функциональна  Гарантия:  Тестирование продукта, отклики клиентов и история применения аналогичных продуктов позволяют ожидать, что срок службы продукта составит не менее двух лет с момента его получения при условии, что продукт будет храниться в своей исходной упаковке при температуре ниже 80o F и при относительной влажности воздуха не выше 60%. Мы уверены, что наш продукт сможет служить и дольше указанного срока, однако пользователи должны самостоятельно оценивать риск, связанный с использованием данного продукта после истечения его номинального срока годности. Мы рекомендуем пользователям разработать протоколы для функционального тестирования данного продукта, которые позволят определять его пригодность к применению в соответствии с реальными условиями его применения. |
|  |
|  |
|  |